



Ayuntamiento de El Casar

Como en años anteriores, la *Concejalía de Educación* de este Ayuntamiento desea organizar dos **Campamentos Urbanos de verano** ubicados en dos de los colegios de la localidad: “Maestros del Casar” y “El Coto”, para el próximo verano. Las características de dichos campamentos son:

1. **Destinatarios:** niños/as **nacidos entre los años 1999 y 2007.**
2. **Fecha** del campamento: **del 1 al 29 de julio** de 2010, de lunes a viernes.
3. **Horario:** de **9:00 a 14:00** horas.
4. **Actividades:** Inglés, Informática, Deporte, Manualidades, Animación a la Lectura, Medio-Ambiente, Piscina y otras actividades socio-culturales.
5. **Precios del campamento:**

OPCIÓN (CONCEPTO)	OPCIÓN A	OPCIÓN B	OPCIÓN C	OPCIÓN D	OPCIÓN E	OPCIÓN F	OPCIÓN G
	CAMPAMENTO URBANO <u>Mes Julio</u> <u>Completo</u>	CAMPAMENTO URBANO <u>1ª Quincena</u> Del 1 al 15	CAMPAMENTO URBANO <u>2ª Quincena</u> Del 18 al 29	CAMPAMENTO RURAL (del 11 al 17) + Mes completo Urbano	CAMPAMENTO RURAL (del 11 al 17) + 1ª Quincena Urbano	CAMPAMENTO Rural (del 11 al 17) + 2ª Quincena Urbano	UNICAMENTE CAMPAMENTO Rural (del 11 al 17)
EMPADRONADOS	190,00 €	105,00 €	100,00 €	360,00 €	275,00 €	270,00 €	170,00 €
	Si son 2 hermanos 360,00 €	Si son 2 hermanos 200,00 €	Si son 2 hermanos 190,00 €	Si son 2 hermanos 680,00 €	Si son 2 hermanos 520,00 €	Si son 2 hermanos 510,00 €	Si son 2 hermanos 323,00 €
	Si son 3 hermanos 510,00 €	Si son 3 hermanos 285,00 €	Si son 3 hermanos 270,00 €	Si son 3 hermanos 980,00 €	Si son 3 hermanos 735,00 €	Si son 3 hermanos 720,00 €	Si son 3 hermanos 460,00 €
NO EMPADRONADOS	No empadronado 250,00 €	No empadronado 140,00 €	No empadronado 125,00 €	No empadronado 440,00 €	No empadronado 330,00 €	No empadronado 315,00 €	No empadronado 190,00 €

6. Los solicitantes que **no** estén **empadronados**, deberán adjuntar con la inscripción una **fotocopia del libro de familia.**

7. **Servicio de Desayuno** y **Servicio de Comedor**: se ofrecerán estos servicios si el número de participantes es suficiente. En caso de no ser admitido se avisará por teléfono antes del 22 de Junio y se rellenara una solicitud de devolución del importe correspondiente. Para los que no obtengan notificación se ha de entender que se realizará el servicio y que ha sido admitida su solicitud.

SERVICIO DE <u>DESAYUNO</u> De 7.30 h a 9.00 h				
OPCIÓN (concepto)	OPCIÓN DESAYUNO A	OPCIÓN DESAYUNO B	OPCIÓN DESAYUNO C	OPCIÓN DESAYUNO D
	Mes completo (Desayuno del 1 al 29) (21 días de desayuno)	1ª Quincena (Desayuno del 1 al 15) (11 días de desayuno)	1ª Quincena con Campamento Rural (Desayuno del 1 al 8) (8 días de desayuno)	2ª Quincena (Desayuno del 18 al 29) (10 días de desayuno)
PRECIO PARTICIPANTE	47.25 €	24.75 €	13.5 €	22.50 €

SERVICIO DE <u>COMEDOR</u> De 14:00 h a 16:00 h				
OPCIÓN (concepto)	OPCIÓN COMIDA A	OPCIÓN COMIDA B	OPCIÓN COMIDA C	OPCIÓN COMIDA D
	Mes Completo (Comedor del 1 al 29) (21 días de comedor)	1ª Quincena (Comedor del 1 al 15) (11 días de comedor)	1ª Quincena con Campamento Rural (Comedor del 1 al 5) (5 días de comedor)	2ª Quincena (Comedor del 18 al 29) (10 días de comedor)
PRECIO PARTICIPANTE	90.93 €	47.63 €	25.98 €	43.30 €

8. **Campamento Rural (fuera del municipio)**:

Existe la posibilidad de pasar 7 días del campamento, **del 11 al 17 de Julio** con pensión completa en el Albergue “**Casa de la Cueva**” en **Peguerinos** (Ávila). Los participantes serán trasladados en autobús.

La actividad sólo se realizará si hay un mínimo de 25 personas interesadas, y existen un máximo de **50 plazas**. Y el **criterio de selección será de mayor a menor edad**, y tendrán **preferencia los empadronados** y los que estén inscritos en el Campamento Urbano. En caso de no ser seleccionado se avisará por teléfono antes del 22 de Junio y se rellenara una solicitud de devolución del importe correspondiente.

9. Con la inscripción deben adjuntar el **recibo de pago del campamento**, el ingreso se realizará en IBERCAJA(de 8:00 a 10:00 h), **cuenta corriente n°: 2085 7629 11 0300000128**, teniendo que especificar como **concepto:**

- **“OPCIÓN CAMPAMENTO __ (letra correspondiente :A,B,C,D,E,F,G) + nombre y apellidos del niñ@/s”.**

10.Los interesados en solicitar el **servicio de desayuno y/o comedor** deberán indicarlo en la inscripción y adjuntar el otro **recibo de pago (independiente del recibo del campamento)**. El ingreso se realizará en IBERCAJA(de 8:00 a 10:00 h), **cuenta corriente n°: 2085 7629 11 0300000128**, teniendo que especificar como **concepto:**

- **“OPCIÓN DESAYUNO __ (letra correspondiente:A,B,C,D,) + nombre y apellidos del niñ@/s”**
- **“OPCIÓN COMEDOR __(letra correspondiente:A,B,C,D,) + nombre y apellidos del niñ@/s”**

11. Desde la concejalía de Bienestar Social se han creado unas bases para la Concesión de Becas (preguntar a las Trabajadoras Sociales del Ayuntamiento)

12.**EL PLAZO** será del **25 de MAYO al 17 de JUNIO** de 2011

13.**INSCRIPCIÓN:** Los interesados deberán cumplimentar los impresos adjuntos **solicitud y ficha** (la ficha será individual para cada participante), rellenando todos los campos obligatoriamente. Se debe entregar también la fotocopia de las tarjetas sanitarias y DNI de los padres o tutores. No se recogerá ninguna documentación a la que le falte la información requerida y firma. Opciones:

A. Entregar en Plaza de la Constitución n° 2, en el Edificio de Servicios Múltiples, (planta baja, junto al Ayuntamiento) los **martes y los jueves de 12:30 h a 14:30 h y de 16:00 h a 18:00 h.**

B. Enviarlo por correo postal certificado y en sobre abierto a:

Ayuntamiento de El Casar. Campamento Urbano

Plaza Constitución n° 1

C..P: 19170 El Casar (Guadalajara).

C. Mediante correo electrónico: coordinacion@planesport.com. Para dar por válida la inscripción deberán **recibir confirmación de la empresa** a través del correo electrónico y **guardarla como justificante.**